

# やさしいタッチで工具長測定

接触式工具長測定器で、 $\Phi 0.01\text{mm}$ ~ $5\text{mm}$ のエンドミルに対応

特許申請中

- ①  $\phi 0.01\text{mm}$ まで測定
- ②  $\pm 0.002\text{mm}$ 精度
- ③ 測定時間1分
- ④ 持ち運び簡単
- ⑤ 5秒で設置可能
- ⑥ 価格:オープン



推奨 日進工具(株)様

# やさしいタッチで工具長測定(特許申請中)

## 商品名：HAGOROMO

【こんな企業様にご使用頂けます】

立型3軸 / 5軸のMC機を使用している企業様

【キットの特徴】

- ・ 接触式で小径工具Φ0.01～φ4mmまで測定可能です
- ・ 軽量で持ち運び簡単、測定を行いたいMC機に手軽に設置可能です

【ニーズ例】

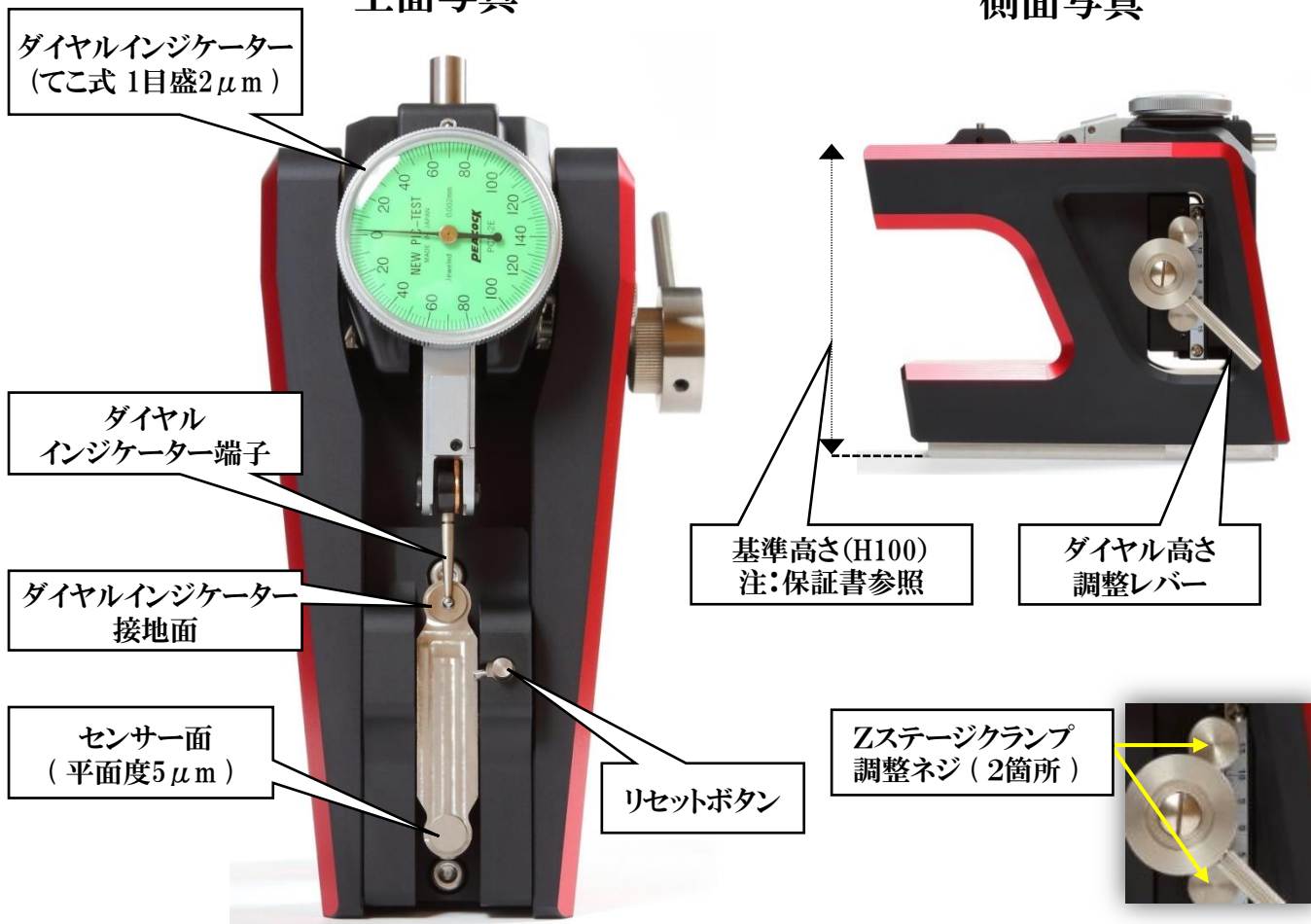
- ・ Φ0.1mm以下の小径工具の工具長補正の手間を軽減したい
- ・ ±0.003mm精度で工具長測定を簡単に行いたい
- ・ 1台の測定器で、複数のMC機の工具長測定を行いたい

世界初接触式  
シーソー機構  
採用！

## 各部名称説明

上面写真

側面写真



# 使用方法

## 工具長測定準備

- (1) リセットボタンを押しながら、ダイヤル高さ調整レバーを回して、アナログダイヤルの端子が、ダイヤル接地面に接触する所まで下げる。  
※ Zステージクランプ調整ネジ”が緩んでいないことを確認してください。
- (2) 針が動いたところで慎重にダイヤル表示を回して目盛りの0と針を合わせる。

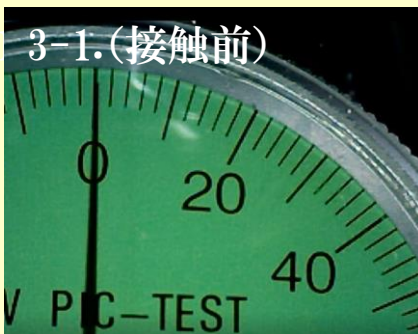
## 工具長測定手順



本製品を平坦面( テーブル又はワーク )に置く

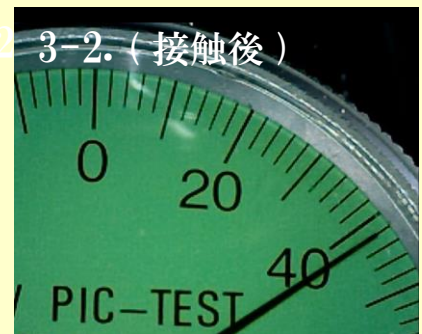


ツール先端をセンサー面へ近づける



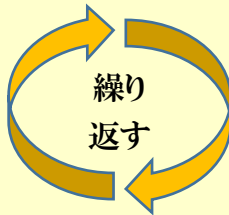
3-1. (接触前)

ダイヤル端子がセンサー面に接触すると  
ダイヤルインジケータの針が動く



3-2. (接触後)

接触後、一旦、触れた目盛分だけZ軸を  
上げて、針が0に戻る事を確認する



繰り返す



4.

Z軸をあげて針が0に戻ることを確認したら、  
今度はゆっくり $1\mu\text{m}$ ずつ下げていき再び針  
が動きはじめた所で止める。3、4の手順を  
繰り返し、センサー面に工具が接触する寸  
前の状態でダイヤルの針がゼロを指したら  
工具長測定完了

※注1 落下の恐れがありますので、平坦面はHAGROMO本体の底面が安定して置ける広さがあることを十分確認してください。

※注2 平坦面からセンサー面までの高さは保証書H100の値を参考としてください。

※注3 測定時はセンサー面”の中心部付近で測ってください。

# HAGOROMO商品内容

## 基本仕様

### 【セット内容】

- ・ 工具長測定機本体
- ・ 専用ケース

【価格】 1セット オープン価格

保証期間 1年間

【販売】 販売・製造 (株)入曾精密

### 【ご注意】

- \* 機能を向上させるために事前の報告なく仕様を変更することがございます。予めご了承ください。
- \* 通常在庫している商品ですが、受注状況によって納期がかかる場合があります。

### 【参照】

説明動画<http://www.irisoseimitsu.co.jp>

方式	接触式
測定方法	ダイヤル式 (アナログ測定)
最小測定可能刃具	φ 0.01mm
最大測定可能径	φ 4.0 mm
ダイヤル繰り返し精度	±0.003 mm
対象機種	縦型MC
製品寸法外径	縦120mm×横60mm ×幅140mm
重量	約1.5kg
電源	不要

FAXご注文票

商品販売部

(Fax : 04-2934-4630 mail : [info@iriso-seimitsu.co.jp](mailto:info@iriso-seimitsu.co.jp))

「(株)入曾精密」IPでもご注文頂けます( <http://www.iriso-seimitsu.co.jp/> )

御社名			
ご部署名			
ご担当者様			
お届け先 ご住所	〒		
お電話番号		FAX 番号	
メール アドレス	@	御注文数	セット

【お振込先】 埼玉りそな銀行 入間支店 当座預金 0702584 株式会社入曾精密

\* お振込み 個別お見積り ( 本体 ( 税込 ) + 送料 ( 税込 ) )

\* お振込み確認後、商品を発送させていただきます。お振込み手数料はお客様ご負担でお願い致します。

\* ご注文後、当社の5営業日以内までにお振込みがない場合、ご注文をお取り消しさせていただきます。