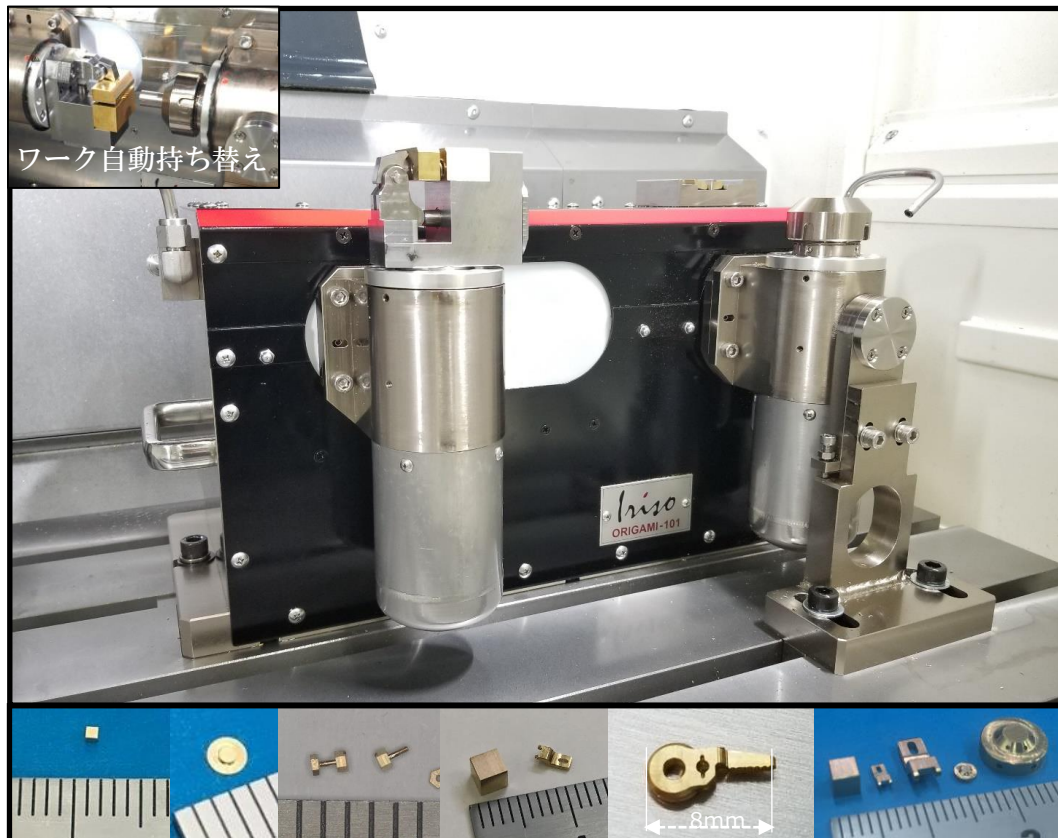


自動ワーク持ち替え機構により微細ワークの 全面自動加工を実現！

特許取得済



ワーク自動持ち替えシステム



ORIGAMI



位置
精度
UP



自動
位置
決め

対象環境

- 立形3軸マシニングセンタのテーブルに載せてご利用できます
- テーブルサイズは、幅600×奥行450以上必要です

All rights reserved by Iriso Precision Co., Ltd. & Micro Cutting R&D

・こんなことにお困りではありませんか？

- ・ 小物部品加工に手間が掛かっている！ ⇒ 10mm～0.1mm角サイズのワーク加工に対応
- ・ 治具製作／段取り替えが手間！ ⇒ 治具製造/段取り替え時間の大幅な短縮を実現
- ・ 小物部品の精度向上が課題！ ⇒ 人手による段取り誤差がなくなり、加工精度が向上
- ・ 既存MC機の生産性向上を図りたい ⇒ 後付け可（但しMC側改造必要な場合あり）

仕様概要

項目		値
サイズ	本体	横幅600mm× 奥行き450mm×高さ219.5 mm
	制御タブレット	横幅 300mm × 縦 219.3mm × 厚み9.1 mm
	制御BOX	横幅 600mm × 奥行き 210mm × 高さ700 mm
重量（本体）		40kg
重量（制御BOX）		100kg
電源ケーブル（形式）		3相
電源ケーブル（電圧/電流）		220V/16A
電源ケーブル（直径×長さ）		10m×150mm
軸構成	第1ユニット主軸（回転軸）	軸回転 360°
	第1ユニット傾斜軸	+120° ～ -120°
	第2ユニット主軸（回転軸）	軸回転 360°
	第2ユニット傾斜軸	+120° ～ -120°
	第2ユニット水平移動軸	60mm
第1ユニット～第2ユニット距離 （各ユニットの回転中心軸間距離）		60mm
チャッキング	第1ユニット	コレット式（エアクランプ駆動）
	第2ユニット	治具サンドイッチ方式（エアクランプ駆動）
対応ブランクサイズ		ORIGAMI専用ブランク（丸棒型／Φ10mm～6mm）
対応ブランク素材		真鍮／アルミ／SUS
製造・販売元		(株)入曽精密
技術相談窓口		(株)微細切削加工研究所

* 商品仕様は予告なく変更されることがございます。予めご了承ください

(株)入曽精密 商品販売部 〒358-0033
 埼玉県入間市狭山台4-6-7
 TEL 04-2934-4633(代表) / Fax : 04-2934-4630
 mail : info@iriso-seimitsu.co.jp

All rights reserved by Iriso Precision Co., Ltd. & Micro Cutting R&D

